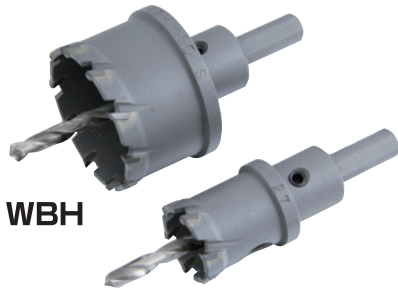


ハイスピードカッターとは、

P2~



WBH

ふところ (有効長) 25mm  
 電気ドリル使用の場合、鉄板 10mm、ステンレス板 6mm (サイズにより異なります)  
 回転モードのみでご使用ください。  
 ボール盤使用の場合、使用サイズの回転数をチェックしてからご使用ください。  
 (自動送り禁止)  
 回転数が合っていないとチップ焼け、チップ浮き又は軸部折れになることがあります。  
 シャンク径: 14φは 8mm 軸、15φ~55φは 10mm 軸、  
 56φ~160φは 13mm 軸になります。  
 ※ツバ取り仕様は定番サイズ (WBHTL) とその他のサイズは 20φ以上であれば  
 別作にて対応可能です。

鉄	ステンレス	アルミ	鋳鉄管	木材	ホーロー	FRP 板	塩ビ	樹脂	金属系 サイディングボード	窯業系 サイディングボード
◎	◎	○	◎	△	○	○	○	○	○	○ (硬質×)

バイメタルカッターとは、

P6



BC

ふところ (有効長) 14φ~55φまでは 25mm、60φ以上は 33mm  
 刃厚 0.8mmの薄刃 (M42) と不等配ピッチの刃先により切れ味、耐久性がアップ!  
 鉄板 3.2mm、木工、塩ビなどに対応している。木材を切削される場合は、前後に  
 カスを掻き出すようにしてください。  
 被削材が 3.2mm以上の場合は、カス抜けスプリングを外すことをお勧めします。  
 シャンク径: 14φ~35φは 6.35 軸、36φ~55φは 10mm 軸、  
 60φ~160φは 13mm 軸になります。  
 電気ドリル、充電ドライバードリル、充電インパクトドライバーで使用できます。  
 押し過ぎに注意してインパクトをかけずに回転で使用することをお勧めします。  
 ※ツバ取り仕様は定番サイズ (BCTL) と 60φ以上のサイズが有ります。

鉄	ステンレス	アルミ	鋳鉄管	木材	ホーロー	FRP 板	塩ビ	樹脂	金属系 サイディングボード	窯業系 サイディングボード
◎	△	△	×	◎	×	○	○	○	○	○ (硬質×)

充電バイメタルカッターとは、

P9



JBC

0.6mmの薄刃を使用、切削抵抗を下げ、ピッチの細かさで 1.6mm以下の薄鉄板  
 でもバリを抑え、きれいな切断面を実現。  
 シャンク径: 12φ~38φまで 6.35 軸  
 木材を切削される場合、パネを外し前後にカスを掻き出すようにしてください。  
 電気ドリル (400W以下) 充電ドライバードリル、充電インパクトドライバーで  
 使用できます。押し過ぎに注意してインパクトをかけずに回転で使用すること  
 をお勧めします。  
 ※21φ、27φ、33φの3サイズ限定ですがツバ取り仕様有ります。

鉄	ステンレス	アルミ	鋳鉄管	木材	ホーロー	FRP 板	塩ビ	樹脂	金属系 サイディングボード	窯業系 サイディングボード
○	▲ (0.6mm 以下)	△	×	○	×	○	○	○	×	×

カス抜けホールソーとは、

P11



KN

超硬チップを埋め込むことにより引っ掛かりを無くし、  
 塩ビ、木工、サイディング、防振マットなど硬質ゴムの穴あけに最適。  
 (金属は切れません)  
 また従来のホールソーであれば内に挟まったスラグの除去に時間を要しましたが  
 ボディ本体を大きくカットすることによりスラグの除去が簡単です。

鉄	ステンレス	アルミ	鋳鉄管	木材	ホーロー	FRP 板	塩ビ	樹脂	金属系 サイディングボード	窯業系 サイディングボード
×	×	×	×	◎	×	△	◎	○	×	○ (硬質×)